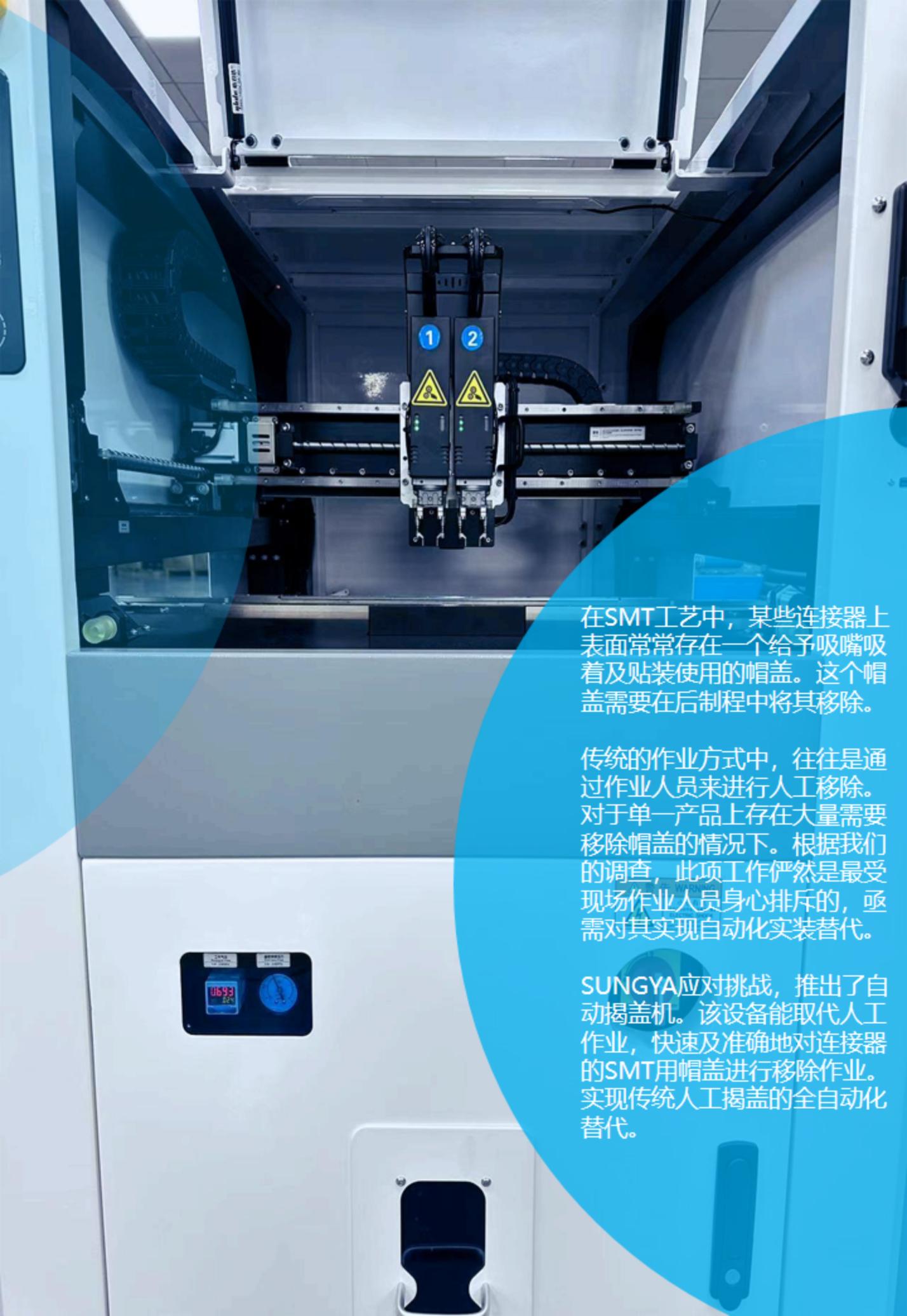


# 自动揭盖机

创新性的实现人工揭盖方式的自动化替代

让连接器的SMT用帽盖处理变得更加简单





在SMT工艺中，某些连接器上表面常常存在一个给予吸嘴吸着及贴装使用的帽盖。这个帽盖需要在后制程中将其移除。

传统的作业方式中，往往是通过作业人员来进行人工移除。对于单一产品上存在大量需要移除帽盖的情况下。根据我们的调查，此项工作俨然是最受现场作业人员身心排斥的，亟需对其实现自动化实装替代。

SUNGYA应对挑战，推出了自动揭盖机。该设备能取代人工作业，快速及准确地对连接器的SMT用帽盖进行移除作业。实现传统人工揭盖的全自动化替代。

## 产品优势

---

- 取代人工作业，节省人力资源
- 夹持力、位置、速度均可精准控制
- 作业前使用高精度激光传感器检查PCB及帽盖状态
- 不同电路板应对快速转换，快速调整
- 基于机器视觉图形编程，生产程序的编写更容易

## 速度更快、精度更高

---

ARC系列自动揭盖机具备比作业人员更快的作业速度，更精准的夹持力控制等优点。

以及节省现场作业人员的人力配备，是制造工厂批量生产中传统作业方式的优异替代方案。

高质高效率的替代传统的人工移除连接器帽盖的作业方式。

设备配备CCD视觉、激光高度测量、弹性夹爪，最大限度地减少了作业过程中可能对产品造成的伤害。

## 基于松亚新一代NIAP平台

---

配备高速高精度的运动控制系统，几乎所有的运动部件均由软件自动驱动，无需作业人员的干预，仅需在作业过程中，设备监测到无法自行处理的异常时才需要作业人员介入。

ARC全系列配备基准点视觉识别以消除误差。

配备的高精度激光高度测量在软件层面的算法辅助下自动补偿电路板的翘曲变形，从而保证揭盖作业的准确性。

基于松亚新一代NIAP平台，保证了设备的紧凑性，在更小的体积内支援更大的电路板。



# 智能的自动化控制软件

## 所有的硬件均100%由软件驱动

ARC系列设备是100%由软件驱动的，包含轨道宽度的调节，故允许在更短的时间内完成换线工作。

软件采用向导模式，尽可能傻瓜化。

无论是生产前的准备，生产程序的编辑等，我们均站在客户端现场作业人员的角度并结合我们多年的行业经验来进行控制软件的开发。

从而保证了ARC系列设备可以更容易地集成到一个完全自动化的生产线。

打开记录每个电路板的条码功能，连入现场的MES系统，将确保您的生产记录具备可追溯性。





## 两个高速型号可选(基本型)

提供两个基本型号的选择，以及接受定制

### ARC800SL

单轨型，单工作头，支援最大460mm\*460mm的电路板

### ARC900SL

单轨型，双工作头，支援最大460mm\*460mm的电路板

### ARC\*\*\*\*L (定制机型)

单轨道/双轨型，及更大的电路板支援尺寸可选

## 主要技术指标

- 电路板类型：硬板
- 运动平台：龙门式XY
- 最大移动速度：1000mm/s
- 传送系统方向：从左至右(出厂设定)，从右到左(软件设定)
- 传送系统高度：900±20mm
- 针对元器件：带有SMT用帽盖的连接器
- 电气需求：AC220 50/60HZ、≥0.4Mpa



籍由我们的行业经验，此机器助力于生产线的无人化，完全替代传统的人工揭盖作业。直击行业痛点。

如果您的工厂有此方面的需求，请即时联系我们！

**SUNGYA**

**Create innovative electronics products together!**

**昆山松亚电子科技有限公司**

**联系电话: +86 0512 57567823**

**电子邮箱: [sungya@sungya.com](mailto:sungya@sungya.com)**

**地址: 江苏省昆山市古城北路438号 (松亚智能产业园)**